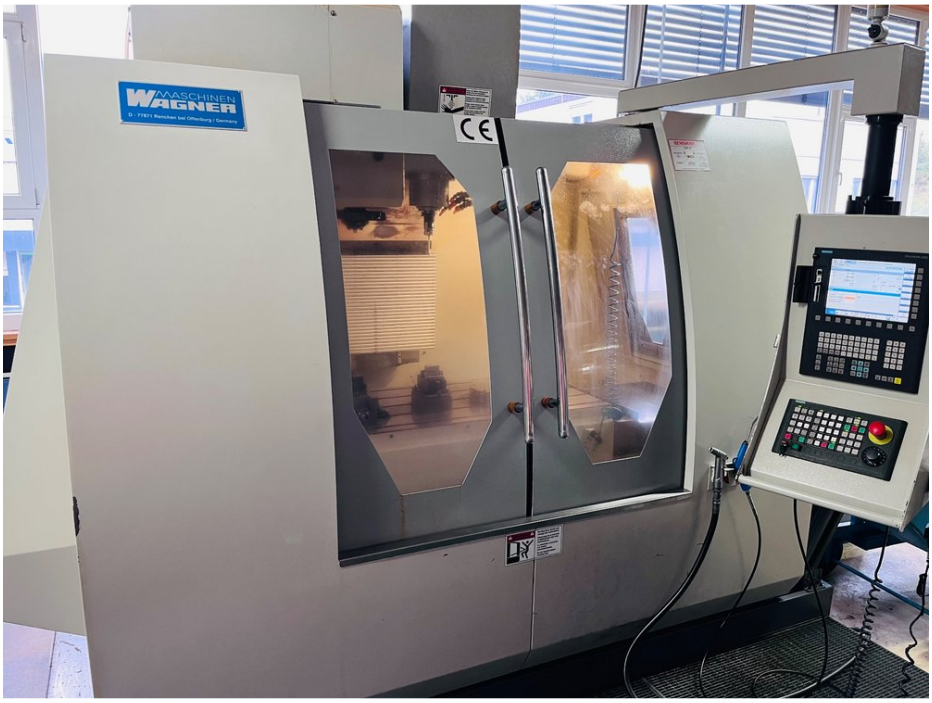
WAGNER WMC 1100

WAGNER Bearbeitungszentren (2012, Siemens Sinumerik 828D)



Allgemeine Informationen

HERSTELLER
WAGNER

BAUJAHR
2012

STEUERUNG
Siemens Sinumerik 828D

STEUERUNGSART
CNC

ZUSTAND
Neuwertig

Entdecken Sie das sehr gepflegte Bearbeitungszentrum WMC 1100 (Baujahr 2012). Ausgestattet mit einer leistungsstarken Siemens 828D Steuerung und umfangreichem Zubehör wie einem Renishaw-Messtaster und einer Innenkühlung, bietet diese CNC-Fräsmaschine höchste Präzision für Ihre Fertigungsprozesse.

Technische Daten – WAGNER WMC 1100

Tischlänge (mm)	1300
Tischbreite (mm)	600
Max. Tischbelastung (kg)	500
Verfahrweg X (mm)	1100
Verfahrweg Y (mm)	650
Verfahrweg Z (mm)	600
Spindelaufnahme	BT-40
Spindeldrehzahl (U/min)	8000
Eilgang (m/min)	15
Werkzeugplätze	24
Hersteller	WAGNER
Baujahr	2012
Steuerung	Siemens Sinumerik 828D
Steuerungsart	CNC
Gewicht (kg)	7500
Zustand	Neuwertig

Preis, Standort & Lieferung

Preis	26.900€
Standort	Pforzheim
Lieferung	Ab Standort

Beschreibung – WAGNER WMC 1100

Allgemeine Beschreibung

Das vertikale CNC-Bearbeitungszentrum WMC 1100 des Herstellers Maschinen Wagner ist eine robuste und präzise Fräsmaschine. Das Baujahr 2012 zeichnet sich durch einen sehr gepflegten Zustand aus und ist optimal für anspruchsvolle und produktive Fräsarbeiten gerüstet.

Maschinenkonzept & Besonderheiten

Ausgestattet mit der bewährten und nutzerfreundlichen Steuerung Siemens Sinumerik 828D bietet die WMC 1100 hohen Bedienkomfort. Der großzügige Arbeitsbereich mit Verfahrwegen von 1100 x 650 x 600 mm (X/Y/Z) sowie die BT-40 Spindel mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min ermöglichen eine flexible Bearbeitung. Ein automatischer Werkzeugwechsler (ATC) mit 24 Plätzen sorgt für reduzierte Nebenzeiten und einen hohen Automatisierungsgrad bei komplexen Werkstücken.

Zubehör und Ausstattung – WAGNER WMC 1100

Mitgeliefertes Zubehör

• Späneförderer
• Messtaster Renishaw OMI-2T
• Bandfilter
• Innere Kühlmittelzufuhr (Innenkühlung)

Typische Einsatzgebiete der WAGNER WMC 1100

Dieses vertikale Bearbeitungszentrum eignet sich hervorragend für den allgemeinen Maschinenbau, die Lohnfertigung sowie den Werkzeug- und Formenbau.

Dank der stabilen Bauweise, der integrierten Innenkühlung und der Messsysteme (Renishaw) ist die Maschine ideal für die hochpräzise Serien- und Einzelteilfertigung von Bauteilen aus Stahl, Guss oder Aluminiumlegierungen.

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

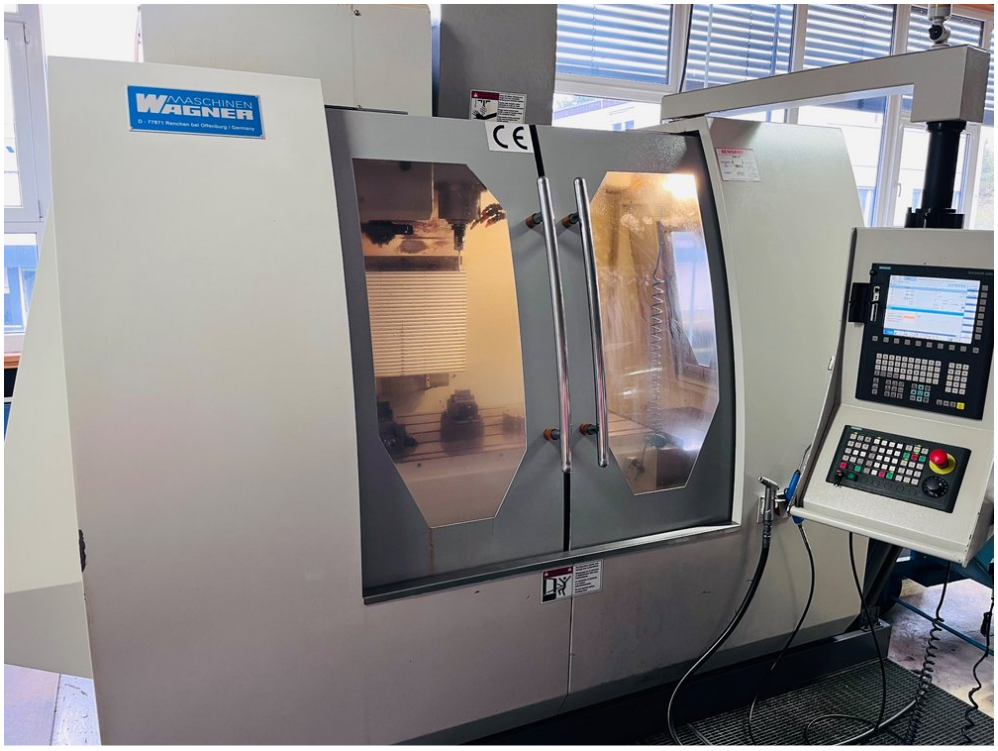
Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



WAGNER WMC 1100 – Bild 1 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 2 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 3 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 4 von 13



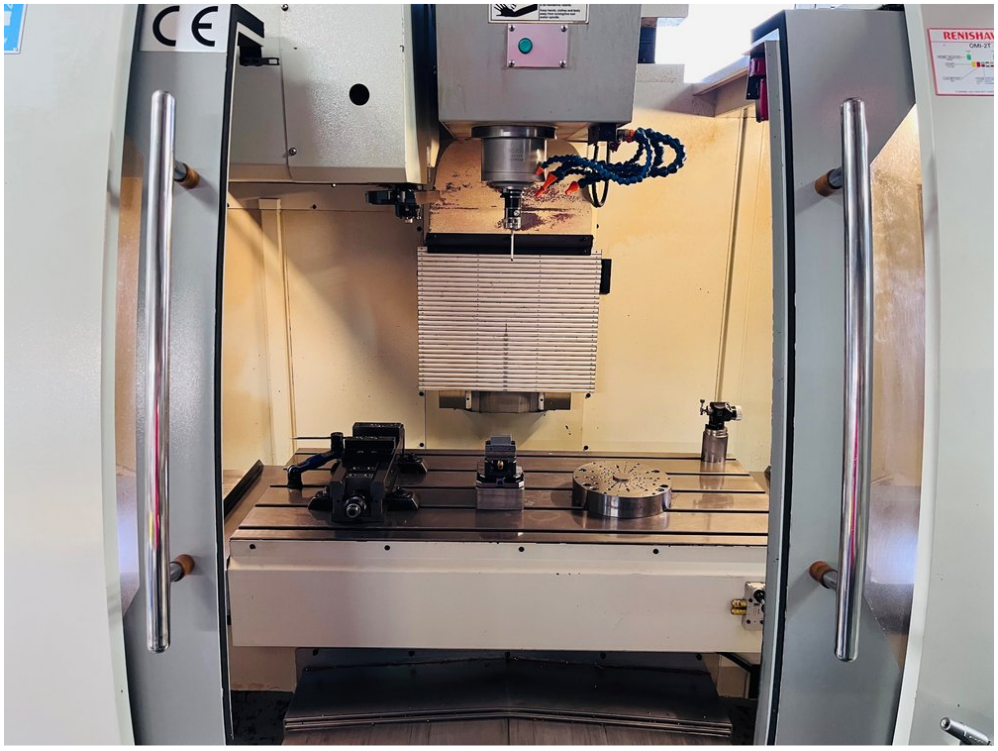
WAGNER WMC 1100 – Bild 5 von 13



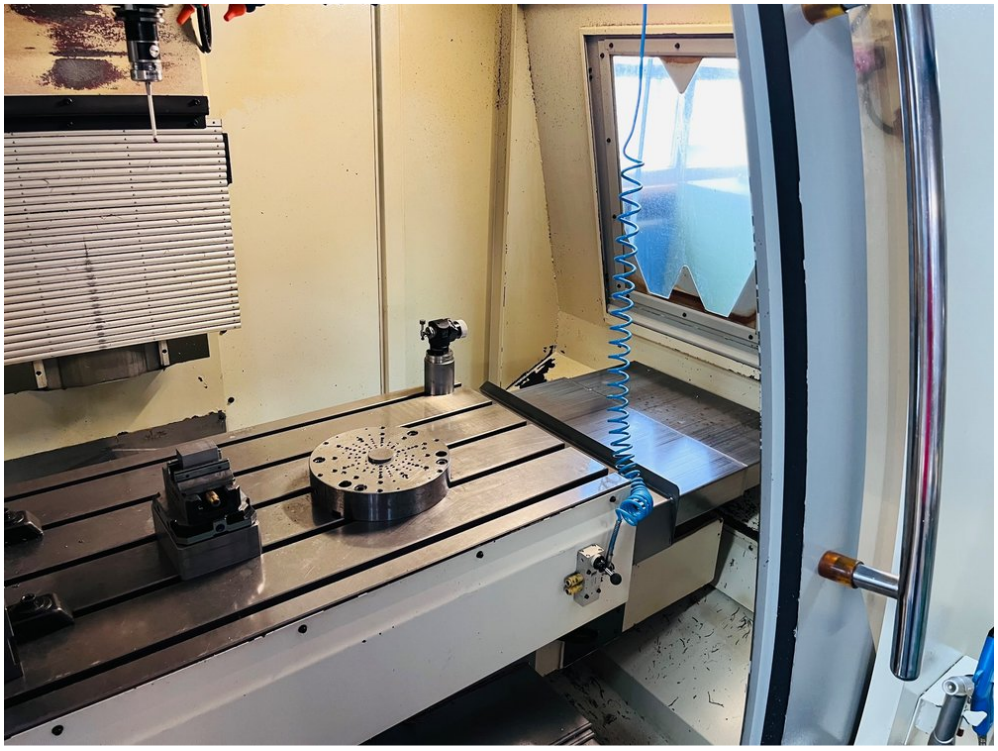
WAGNER WMC 1100 – Bild 6 von 13



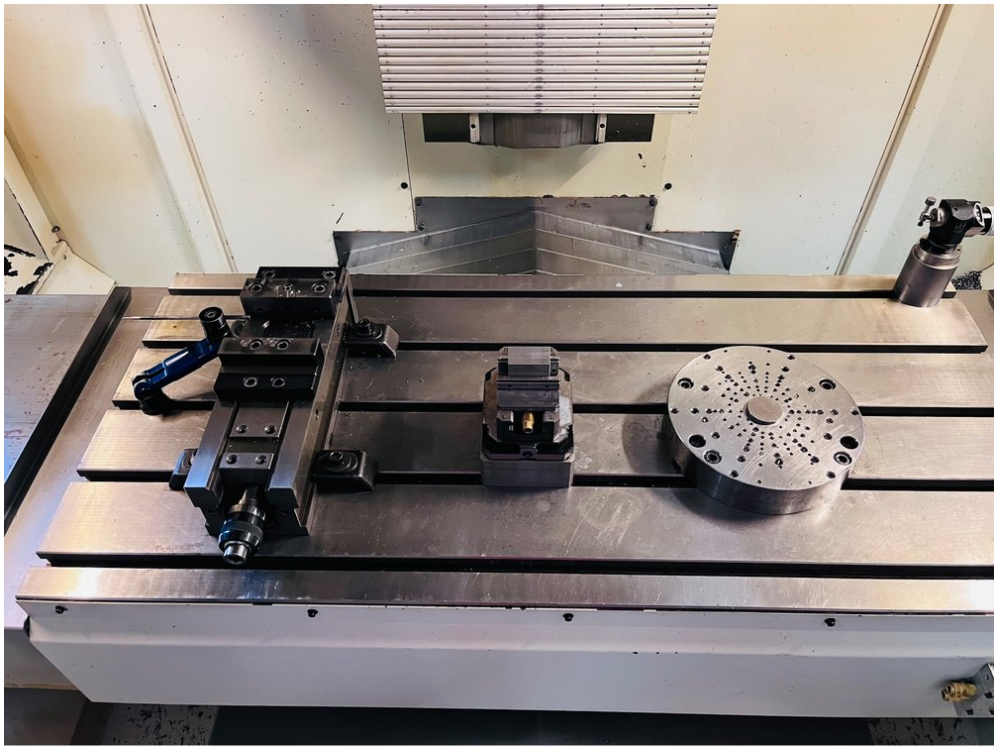
WAGNER WMC 1100 – Bild 7 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 8 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 9 von 13



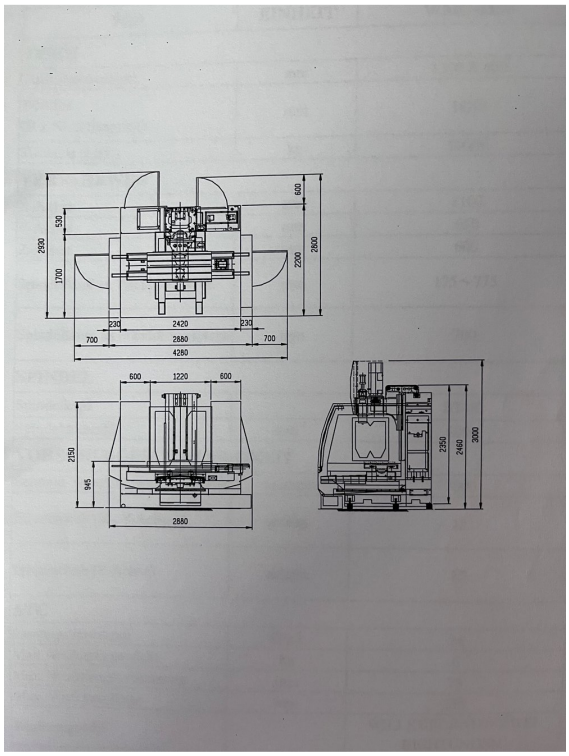
WAGNER WMC 1100 – Bild 10 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 11 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 12 von 13



WAGNER WMC 1100 – Bild 13 von 13