DMG Mori CLX 450 TC

DMG Mori CNC Dreh- und Fräszentren (2021, Siemens 840D sl mit 19" SLIMline® Multi-Touch-Bildschirm)



Allgemeine Informationen

HERSTELLER
DMG Mori

BAUJAHR
2021

STEUERUNG
Siemens 840D sl mit 19" SLIMline® Multi-Touch-Bildschirm

STEUERUNGSART
CNC

ZUSTAND
Neuwertig

Erwerben Sie ein neuwertiges DMG MORI Gildemeister CLX 450 TC Dreh-Fräszentrum aus dem Baujahr 2021. Diese hochmoderne Maschine mit Siemens 840D sl Steuerung, Gegenspindel, Y-Achse und einer voll integrierten DMG MORI Robo2Go Automatisierung ist die perfekte Lösung für die anspruchsvolle Komplettbearbeitung. Die Maschine wurde nur als Vorführmodell genutzt und befindet sich in einem exzellenten, sofort einsatzbereiten Zustand.

Technische Daten – DMG Mori CLX 450 TC

Umlaufdurchmesser (mm)	500
Drehdurchmesser (mm)	400
Drehlänge (mm)	1100
Max. Stangendurchlass (mm)	65
Spindeldurchlass (mm)	87
Spindeldrehzahl (U/min)	5000
Spindelleistung (kW)	17
Werkzeugplätze	60
Werkzeugaufnahme	Capto C6
Gewicht (kg)	11200
Hersteller	DMG Mori
Baujahr	2021
Steuerung	Siemens 840D sl mit 19" SLIMline® Multi-Touch-Bildschirm
Steuerungsart	CNC
Platzbedarf (mm)	ca. 5.190 x 2.110 x 2.470 mm
Gewicht (kg)	ca. 11200 kg
Einschaltstunden (h)	Neuwertig, kaum Betriebsstunden
Zustand	Neuwertig

Preis, Standort & Lieferung

Preis	auf Anfrage
Standort	Unter Strom vorführbereit
Lieferung	Organisation von Verladung/Transport auf Anfrage

Beschreibung – DMG Mori CLX 450 TC

Allgemeine Beschreibung

Zum Verkauf steht ein neuwertiges Universal Dreh-Fräszentrum DMG MORI Gildemeister CLX 450 TC aus dem Baujahr 2021. Die CLX 450 TC wurde nur sehr wenig genutzt und befindet sich in einem exzellenten Zustand. Die Maschine kombiniert leistungsstarkes Drehen und Fräsen in einer Aufspannung und ist dank der umfangreichen Ausstattung und der Robo2Go Automatisierungslösung ideal für die flexible und hochproduktive Fertigung von komplexen Werkstücken geeignet.

Technische Highlights

Die CLX 450 TC ist mit einer leistungsstarken Dreh-Frässpindel ausgestattet, die einen Schwenkbereich von +/- 120° bietet und Drehzahlen bis 12.000 U/min erreicht. Die Hauptspindel liefert ein starkes Drehmoment für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben. Die moderne Siemens 840D sl Steuerung mit 19" SLIMline® Multi-Touch-Bildschirm ermöglicht eine intuitive und effiziente Programmierung. Die Gegenspindel erlaubt die komplette 6-Seiten-Bearbeitung von Werkstücken.

Zubehör und Ausstattung – DMG Mori CLX 450 TC

Steuerung & Software

• Steuerung Siemens 840D sl mit 19" SLIMline® Multi-Touch-Bildschirm
• Umfangreiches Technologiezyklen-Paket (u.a. Polygon Turning, Nutenstoßen, Y-Axis Parting, Verzahnungsstoßen, Multi-Gewindezyklus 2.0)
• Werkzeugüberwachungssystem Easy Tool Monitor 2.0
• MPC - Machine Protection Control
• DMG MORI NETservice & IoTconnector

Automation

• DMG MORI Robo2Go flexibles Werkstück-Be- und Entladesystem (35 kg Traglast)
• Inkl. 3-Backengreifer und 2x zusätzlichem 2-Backengreifer
• Werkstückablage für Wellenteile und Futterteile
• Elektrische Schnittstelle Standard Profibus für Robo2Go

Maschinenausstattung

• Gegenspindel ISM 65 (A2-8") mit C-Achse und Kühlmittelzuführung
• Reitstockfunktion für die Gegenspindel
• 60-fach Kettenwerkzeugmagazin (anstatt 30-fach)
• Werkzeugaufnahme Capto C6 (anstatt HSK-A63)
• Scharnierbandspäneförderer
• Verstärkte Kühlmittelpumpe (12 bar)
• 2x 3-Backenfutter Schunk NCE 210-66
• Futterspüleinrichtung für Haupt- und Gegenspindel
• Motorverstellbare Spanndruckeinstellung für Haupt- und Gegenspindel

Messsysteme & Sonstiges

• Werkstückmesstaster Renishaw RMP40 (Funk)
• Werkzeugmesseinrichtung Renishaw RP1
• Elektronisches Handrad
• Automatische Schiebehaube
• Kühlmittelspritzpistole

Typische Einsatzgebiete der DMG Mori CLX 450 TC

Das DMG MORI CLX 450 TC ist ein hochflexibles Dreh-Fräszentrum, das sich ideal für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in kleinen bis mittleren Losgrößen eignet. Dank der Automatisierungslösung ist es auch für die Serienfertigung prädestiniert. Typische Anwendungsbereiche finden sich im allgemeinen Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Lohnfertigung, wo höchste Präzision und Effizienz gefordert sind.

Über DMG Mori

DMG MORI ist einer der weltweit führenden Hersteller von CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen und entstand aus der Fusion der deutschen Deckel Maho Gildemeister (DMG) mit dem japanischen Konzern Mori Seiki.

Die Marke Deckel Maho steht seit Jahrzehnten für höchste Qualität im Bereich Frästechnik und Bearbeitungszentren. Die DMU-Baureihe gehört zu den meistverkauften 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen weltweit.

Mit der „eVo“-Generation wurde die Baureihe hinsichtlich Ergonomie, Energieeffizienz und Präzision überarbeitet. Der Zusatz „linear“ kennzeichnet Modelle mit Lineardirektantrieben, die höhere Beschleunigungen ermöglichen.

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 1 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 2 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 3 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 4 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 5 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 6 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 7 von 8



DMG Mori CLX 450 TC – Bild 8 von 8