

Geibel & Hotz FS 840 SD

Geibel & Hotz Flachsleifmaschinen (2008, B&R RPS)



Allgemeine Informationen

HERSTELLER
Geibel & Hotz

STEUERUNG
B&R RPS

ZUSTAND
Gebraucht

BAUJAHR
2008

STEUERUNGSART
Zyklengesteuert

Die gebrauchte Geibel & Hotz FS 840 SD ist eine CNC-gesteuerte Präzisions-Flachsleifmaschine aus dem Baujahr 2008. Sie ist mit einer leistungsfähigen B&R RPS Steuerung ausgestattet, die eine einfache Programmierung und Bedienung ermöglicht. Mit einem großzügigen Schleifbereich von 800 x 400 x 375 mm und umfangreichem Zubehör wie einer Magnetspannplatte, automatischer Abrichteinrichtung und einer Absauganlage ist diese Maschine ideal für die Fertigung von hochgenauen Bauteilen im Werkzeugbau und in der Serienproduktion.

Technische Daten – Geibel & Hotz FS 840 SD

Max. Schleifbereich (mm)	800 x 400 x 375
Verfahrweg X (mm)	800
Verfahrweg Y (mm)	400
Verfahrweg Z (mm)	375
Aufspannfläche Magnet (mm)	800 x 400
Schleifscheibe (mm)	300 x 50 x 76,2
Leistung Schleifspindelmotor (kW)	3,7
Schleifspindeldrehzahl (U/min)	1400
Hersteller	Geibel & Hotz
Baujahr	2008
Steuerung	B&R RPS
Steuerungsart	Zyklengesteuert
Gesamtleistungsbedarf (kW)	12 kW
Platzbedarf (mm)	3600 x 2750 x 2470
Gewicht (kg)	2700
Zustand	Gebraucht

Preis, Standort & Lieferung

Preis	Auf Anfrage
Standort	Großbettlingen
Lieferung	Organisation von Verladung/Transport auf Anfrage

Beschreibung – Geibel & Hotz FS 840 SD

Allgemeine Beschreibung

Die Geibel & Hotz FS 840 SD ist eine hochpräzise Flach- und Profilschleifmaschine, die für anspruchsvolle Aufgaben im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Serienfertigung konzipiert ist. Mit einem Schleifbereich von 800 x 400 x 375 mm bietet sie ausreichend Platz für eine Vielzahl von Werkstücken. Die Maschine zeichnet sich durch ihre robuste Bauweise, einen hydraulischen Tischantrieb und einen elektromechanischen Querwegantrieb aus, was eine hohe Grundgenauigkeit und Langlebigkeit gewährleistet.

Steuerung und Bedienung

Das Herzstück der Maschine ist die moderne B&R RPS (Rechner Programmierbare Steuerung). Die Dateneingabe erfolgt dialoggeführt über ein übersichtliches Bedienpult mit Flachbildschirm. Geometrische Daten können numerisch oder im einfachen Teach-In-Verfahren eingegeben werden. Die Steuerung unterstützt verschiedene Schleifzyklen wie Planschleifen, Einstechschleifen und Multiplanschleifen, was eine flexible und effiziente Bearbeitung ermöglicht.

Besonderheiten

Ein besonderes Merkmal ist die Drehzahlregelung der Schleifspindel, welche in Kombination mit dem automatischen Abrichtgerät eine konstante Umfangsgeschwindigkeit (V-konstant) sicherstellt. Dies führt zu gleichbleibend hoher Oberflächengüte und Prozesssicherheit. Abrichtbeträge werden automatisch kompensiert, was die Präzision weiter erhöht und den Bedienaufwand minimiert.

Zubehör und Ausstattung – Geibel & Hotz FS 840 SD

Mitgeliefertes Zubehör

- Teilraumkapselung mit Schiebetür
- Elektro-Magnetspannplatte (800 x 400 mm) mit Haftkraftregelung und Entmagnetisierfunktion
- Elektrisches Geraden-Abrichtgerät auf dem Spindelkasten montiert (Kopfabrichter)
- Tischabrichter
- Drehzahlregelung der Schleifspindel (V-konstant-Steuerung) mit programmierbarer Geschwindigkeit
- Universal-Papierfilterautomat UPF 30 (Bandfilteranlage)
- GEA MultiAir Junior Absauganlage (Baujahr 2013)
- Glasmaßstab in der Y-Achse (Querachse)
- Mehrere Schleifscheibenaufnahmen/Flansche
- Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set mit Handimpulsdüse
- Stellklötze zur Aufstellung und Nivellierung

Typische Einsatzgebiete der Geibel & Hotz FS 840 SD

Dank ihrer hohen Präzision und der flexiblen CNC-Steuerung eignet sich die Geibel & Hotz FS 840 SD hervorragend für den anspruchsvollen Werkzeug- und Formenbau zur Herstellung von Stanz- und Umformwerkzeugen. Des Weiteren findet sie Anwendung im allgemeinen Maschinenbau und in der Lohnfertigung für die hochgenaue Oberflächenbearbeitung von Einzelteilen und Kleinserien. Auch in der Automobil- und Zulieferindustrie kann die Maschine zur Fertigung von Präzisionskomponenten eingesetzt werden.

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



Geibel & Hotz FS 840 SD – Bild 1 von 5



Geibel & Hotz FS 840 SD – Bild 2 von 5



Geibel & Hotz FS 840 SD – Bild 3 von 5



Geibel & Hotz FS 840 SD – Bild 4 von 5



Geibel & Hotz FS 840 SD – Bild 5 von 5