

Tschudin HTG 310CNC3A

Tschudin Rundschleifmaschinen (2024, Siemens 840D SL)



Allgemeine Informationen

HERSTELLER

Tschudin

STEUERUNG

Siemens 840D SL

BAUJAHR

2024

ZUSTAND

Neuwertig

Technische Daten – Tschudin HTG 310CNC3A

Schleiflänge (mm)	380
Spitzenhöhe (mm)	100
Spitzenweite (mm)	380
Schleifscheibengröße (mm)	350 x 50 x127
Werkstückspindelstock	MK5
Reitstock	MK3 hydr.
Zustellung	Elektrisch
Hersteller	Tschudin
Baujahr	2024
Steuerung	Siemens 840D SL
Platzbedarf (mm)	2050 x 1200 x 1450 mm
Zustand	Neuwertig

Preis, Standort & Lieferung

Preis	auf Anfrage
Standort	—
Lieferung	Organisation von Verladung/Transport auf Anfrage

Beschreibung – Tschudin HTG 310CNC3A

Die Rundscheifmaschine wird komplett zerlegt, gereinigt und wieder aufgebaut. Es werden sämtliche Verschleißteile gewechselt (inkl. X-Achsen Spindel), die hydraulische Bewegung der Z-Achse wird durch eine Kugelrollspindel ersetzt, sowie die Geometrie der Maschine nach TSCHUDIN-Protokoll wiederhergestellt. Die hydraulische Steuerung der Maschine wird durch eine Siemens 840D SL Steuerung ersetzt. Im Zuge der Überholung erfolgt eine Neulackierung der kompletten Maschine. Die Inbetriebnahme erfolgt vor Ort durch die Firma M. + M. Mai GmbH und wird nach Zeit und Aufwand abgerechnet. Die Maschine kann wie auf den Bildern zu sehen ist, mit einer Ladeinheit ausgestattet werden.

Zubehör und Ausstattung – Tschudin HTG 310CNC3A

- 1 Stk. Steuerung SIEMENS 840D SL mit Handrad für C-, X- u. Z-Achse u. Gap-Control (Luftschleifen)
 - 1Stk. Schaltschrank (neu)
 - 1Stk. Bedienpult (neu)
 - 1Stk. C-Achse mit Siemensantrieb
 - 1Stk. Maschinenverkleidung mit Türe u. Sicherheitsschalter f. Schleifscheibenwechsel
 - 1Stk. Werkstückspindelstock MK5
 - 1Stk. Reitstock MK3 hydraulisch
 - 1Stk. Schleifscheibenflansch & Oslash; 127
 - 1Stk. Hydraulikaggregat
 - 1Satz Dokumentation und Bedienwerkzeug

Maschinensoftware:

- Segmentschleifen
 - Unrundscheifen
 - Einstechschleifen
 - Pendelschleifen

Automatisches Erfassen von Werkstück u. Schleifscheibe

Nachschleifoperationen möglich mit Maßkompensation

Abrichtprogramm mit Maßkompensation

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



Tschudin HTG 310CNC3A – Bild 1 von 1